

Schneidstoff

HW

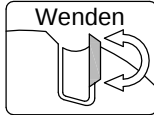
Zähnezahl

Z1+1

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Mit einem 4-seitigen Wendemesser (nach unten ziehend) und eine Bohrschneide (nach oben ziehend) ; Linkslauf
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Zur Ausfräsung von Schloßstulpen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

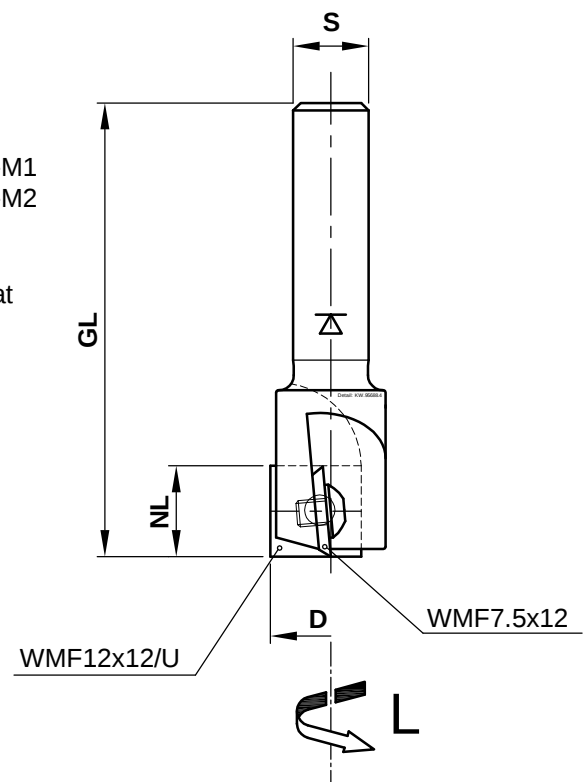
- CNC-Bearbeitungszentren
(Schoßkasten Fräsaggregat)

Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C179-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C179-....-M2

Besonderheit:

- Linkslaufender Fräser zum Einsatz auf Schloßkastenaggregat



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
16	12	60	10	1+1	L	18000	C179-161260L

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	1	12x12x1.5	10	WMF12x12/U
Wendemesser	1	7.5x12x1.5	10	WMF7.5x12/U
Linsenkopfschraube	2	M3.5x4 (Kopf D7) Torx T15	10	KW.44906.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.41790.4 00

C179

